



ساختمان پیش ساخته و کانکس

با افتخار، ساخت ایران

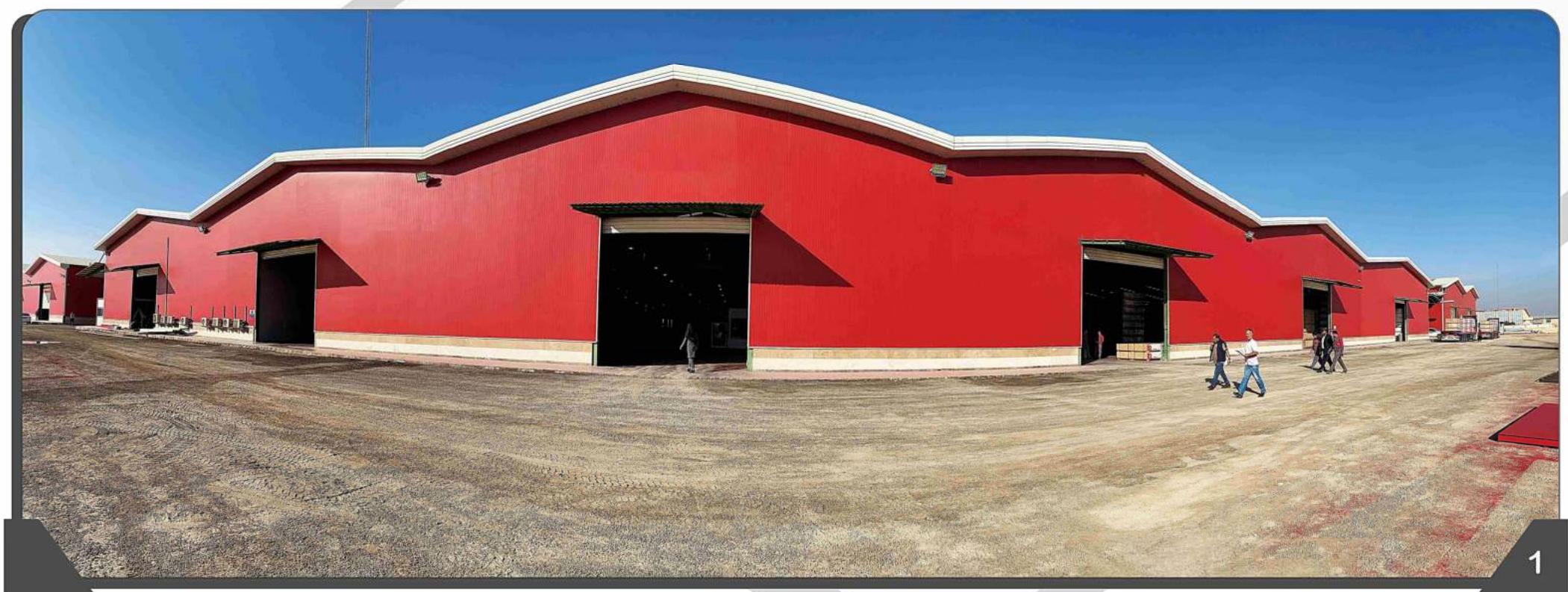


بزرگمهر

گروه صنعتی بزرگمهر، با بیش از نیم قرن تجربه، کار خود را با تولید سازه‌های فلزی ساده، آغاز نمود و با گذشت زمان و ظهور تکنولوژی‌های پیشرفته، با بهره‌گیری از دانش روز و استفاده از تجربیات افراد کارآموده و متخصص، فعالیت خود را در تولید سازه‌های جدید ساختمانی و درجهت مرتفع نمودن نیازهای جامعه گسترش داد.

گروه صنعتی بزرگمهر هم اکنون با طراحی و تولید بیش از 200 نوع محصول مختلف، انواع ساختمان‌های پیش ساخته، درب‌های فلزی لیزرسی، درب حیاط، سایبان، باران‌گیر، آفتاب‌گیر، انواع سازه‌های شیشه‌ای، کانکس، کلینی روم و ...، یکی از بزرگ‌ترین و خوش‌نام‌ترین تولیدکنندگان سازه‌های فلزی- ساختمانی کشور می‌باشد. علاوه بر آن گروه صنعتی بزرگمهر با تلفیق تکنولوژی‌های روز دنیا با سازه‌های فلزی- ساختمانی ساده، سازه‌هایی هوشمند و زیبا و همگام با علم روز دنیا طراحی و تولید نموده تمامی سلایق را بر آورده نموده و محصولی در خور مصرف کننده ایرانی تولید و عرضه نماید. ما در گروه صنعتی بزرگمهر، مفتخریم که محصولات خود را مطابق با استانداردهای ملی و بین‌المللی و با استفاده از جدیدترین متدهای طراحی و تولید، در بالاترین سطح کیفی، ارائه نمائیم. اخذ استانداردها و گواهینامه‌های معترض از مرکز ملی تایید صلاحیت ایران و مجوز صادرات به اتحادیه اروپا، از نمونه‌های بارز همگام بودن تولیدات بزرگمهر با استانداردهای روز این صنعت می‌باشد.

محصولات گروه صنعتی بزرگمهر از طریق نمایندگی‌های فعال سواسر کشور به اقصی نقاط ایران زمین، ارسال و در اختیار مشتریان عزیز قرار می‌گیرد. از طرفی بزرگمهر یکتا توسعه با داشتن شبکه گستردۀ خدمات پس از فروش، امکان پاسخگویی سریع و در حداقل زمان ممکن را برای خریداران فراهم نموده است. هم‌زمان با ارائه خدمات گستردۀ، گروه صنعتی بزرگمهر با هدف ارتقا سطح کیفی محصولات، پیشنهادات، انتقادات و راهکارهای تمامی عزیزان را به گوش جان پذیرفته و چراغ راه خود درجهت ارائه محصولی ایمن‌تر و زیباتر قرار می‌دهد.



واحدهای مختلف تولیدسازه‌های اپیش ساخته بزرگمهر

واحد تامین

ورق های فلزی و دیگر ملزومات که شامل پروفیل های فولادی، شیشه های سکوریت نشکن (در رنگ های طلای، دودی، نقره ای و برنزی)، قفل های برقی، جک های اتوماتیک، لولا، دستگیره و ... می باشد، از نوع با کیفیت و درجه یک می باشد. تمام ورق های فلزی استفاده شده، از نوع ST37 می باشند که از کیفیت مناسب و استحکامی بالایی برخوردارند. پروفیل ها نیز از نوع صنعتی درجه یک بوده که در کنار مقاومت و استحکام، بر زیبایی و جذابیت محصول نهایی می افزاید. یراق آلات مورد استفاده در تولید درب های فلزی بزرگمهر از برترین و با کیفیت تولیدکنندگان داخلی و خارجی تامین می گردد.



این بخش با استفاده از دستگاه های پرس، فرایند هایی مانند خمکاری، برش، کشش، فرم و ... بدون برآرد برداری و به منظور تغییر شکل فلزات انجام می شود. دقیقت در این قسمت باعث افزایش کیفیت و همچنین کارایی قطعات تولید شده می گردد. در عملیات خمکاری، با فشار آوردن به ورقه های فلزی، توسط دستگاه های پیشرفت، ورق ها زاویه دار شده و همراه با پروفیل های نورد شده و قطعات فرخورده به واحد جوشکاری و تولید ارسال می گردند.



واحد خم کاری و نورد سرد

خمکاری و پرس ورق های فولادی یکی از عملیات های بسیار مهم در تولید درب ها و سازه های فلزی به شمار می رود. در

واحد طراحی

در واحد طراحی، انواع طرح های زیبا، مطابق با سلایق، فرنگ ها، باورهای اجتماعی و ... و با در نظر گرفتن اصول فنی، طراحی میگردد. طراحی نقوش درب ها به گونه ای صورت می پذیرد تا علاوه بر این که جاذبیت ظاهری درب تامین می گردد، خدشه ای به اینمنی و نفوذ ناپذیری درب نیز وارد نشود. استفاده از طرح های زیبا و ماندگار در طراحی و تولید درب های فلزی بزرگمهر باعث افزایش جاذبیت وزیبایی ورودی ساختمان می گردد. گروه صنعتی بزرگمهر، با ارائه صدها طرح جدید و زیبا، انواع درب های ورودی ساختمان را طراحی و تولید می نماید تا پاسخگوی نیاز های تمامی سلایق باشد.



واحد برش لیزر

دستگاه های برش لیزری پروفیل برش و سوراخ کاری می گردد. تا دقت ساخت و کیفیت محصول نهایی دو چندان شود.

معرفی واحدهای مختلف تولید در بارگاه صنعتی بزرگمهر

واحد رنگ کوره‌ای الکترواستاتیک

رنگ کوره‌ای الکترواستاتیک، جزو بهترین رنگ‌ها با ماندگاری طولانی می‌باشد. این رنگ در برابر عوامل جوی و شرایط آب و هوایی مختلف و همچنین ضربه و خط و خش بسیار مقاوم است. قطعات پس از ساخت، وارد قسمت چربی زدایی شده و تمام ناخالصی‌ها از روی سطح آن‌ها پاک می‌گردد. پس از آن سطوح فلزی با رنگ پودری کوره‌ای الکترواستاتیک پوشش داده شده و عملیات پخت درون کوره با دمای بالا انجام می‌شود. در نهایت پوششی یک دست و یکنواخت، بدست می‌آید.



واحد جوش گاز کربنیک

مجموعه بزرگمهر به منظور بالا بردن کیفیت اتصالات محصولات و افزایش مقاومت درب‌ها و سازه‌های فلزی، تمامی واحدهای ساخت و تولید خود را به سیستم جدید و به روز جوش گاز کربنیک (CO₂)، تجهیز نموده است. قطعات پس از برش و خمکاری، توسط افراد ماهر و با تجربه و به وسیله دستگاه‌های جوش CO₂ به یکدیگر متصل می‌گردند. استفاده از این روش اتصال قطعات فلزی، از ایجاد پوکه و اکسیداسیون فلز جلوگیری نموده و باعث افزایش چشمگیر قدرت جوش و کیفیت آن می‌شود.



واحد تحقیق و توسعه



واحد بسته‌بندی

به طور کلی اکثر محصولات جهت ارسال و تحویل به مشتری نیاز به بسته‌بندی مناسب دارند تا کالا به صورت صحیح و سالم به دست خریدار برسد. بسته‌بندی مناسب نمایان گر اصالت و کیفیت بالای محصول است و شرکت بزرگمهر با استفاده از بسته‌بندی‌های مناسب می‌کوشد تا در هنگام حمل و نقل، تا حد ممکن صدمه‌ای به درب‌ها وارد نشده و محصولات به طور صحیح و سالم به مشتریان عزیز تحویل گردد.



واحد کنترل کیفیت

واحد کنترل کیفیت یکی از بخش‌های مهم گروه صنعتی بزرگمهر می‌باشد. این واحد به انواع تجهیزات دقیق و پیشرفته تجهیز شده است و با انجام تست‌ها و آزمون‌های از پیش تعیین شده می‌کوشد تا با به کارگیری استانداردهای ملی و بین‌المللی و اصلاح انحرافات فرآیند تولید، بهترین محصولات را با بالاترین کیفیت در اختیار مشتریان قرار دهد.



واحد تحقیق و توسعه گروه صنعتی بزرگمهر با به کارگیری افراد متخصص و خلاق سعی می‌کند تا درک مناسبی از نیازهای بازار و خواسته‌های مشتریان داشته و فرایندهای تولید را در جهت ارتقا کیفیت محصولات بهبود دهد. علاوه بر آن، این واحد تولید محصولات جدید را از طریق انجام پژوهش‌های مختلف در این حوزه و تعامل با سایر مراکز تحقیقاتی، در دستور کار خود قرار داده است. نیل به این اهداف با در نظر گرفتن کاهش آلودگی‌های زیست محیطی و استفاده از تکنولوژی‌های جدید در این واحد صورت می‌پذیرد.

پیش ساخته ساندویچ پانل بزرگمهر



طبق بررسی های انجام شده میزان رضایمندی از ساختمان سازی به روش پیش ساخته بسیار بیشتر از ساخت و ساز به روش سنتی می باشد. امروزه در اکثر مکان ها شاهد ساختمان های پیش ساخته هستیم. راحتی نصب و راه اندازی در زمان کوتاه و همچنین صرفه جویی در هزینه ها، مهم ترین عوامل افزایش روز افزون استفاده از این سازه ها می باشد.

گروه صنعتی بزرگمهر به عنوان یکی از بزرگ ترین تولید کنندگان سازه های پیش ساخته کشور، این سازه ها را با قابلیت مونتاژ سریع و قیمت رقابتی، به منظور ایجاد فضاهایی متنوع و با در نظر گرفتن نیازها و سلایق مشتریان ارائه می دهیم. ما در شرکت بزرگمر، ساختمان های پیش ساخته را با طیف گسترده ای از ابعاد و انواع معماری، در یک یا چند سقف ارائه می نماییم که عبارتند از مسکن سایت (پایه زندگی)، خانه های چند طبقه، خوابگاه، ساختمان های اداری، سرویس های بهداشتی، حمام، رختکن، کلینیک و بیمارستان موقت یا دائمی، فضاهای رستورانی و آشپزخانه، کارگاه، مدرسه و سازه های فولادی سبک مختلف. این سازه های ساندویچ پانلی سبک وزن با قاب فولادی گالوانیزه شده، دارای طول عمر متوسط حدودا 80 سال می باشند.

ساختمان پیش ساخته یکی از جدید ترین محصولات ساختمانی می باشد که با استفاده از روش های جدید، تولید و به منظور ایجاد و گسترش فضاهای مسقف، مورد استفاده قرار می گیرد. خانه های پیش ساخته (Prefabricated Houses) بزرگمهر، نوعی از ساختمان ها هستند که در کارخانه ساخته شده و پس از آن برای سرهم کردن و مونتاژ به محل نهایی منتقل می گردند. این سازه ها معمولا در ابعاد، اندازه ها و نقشه های استاندارد تهیه می شوند که به راحتی به یکدیگر متصل شده و ساختمان اصلی را تشکیل می دهند.

عناصر سازه های پیش ساخته (ساندویچ پانل، اسکلت پیش ساخته چند طبقه)، از قبل در کارخانه طراحی و رنگ آمیزی شده و برای نصب به محل ارسال می گردند. علاوه بر آن برای ساختمان های پیش ساخته، می باشد که کفپوش بتون آرمه (بتون مسلح شده با میله های فولادی) آماده نمود. سایر تجهیزات و لوازم جانبی از جمله تجهیزات الکترونیکی، سیستم روشنایی، درب ها و پنجره ها، پوشش کف، سرویس بهداشتی و حمام و ... نیز رانیز می توان مطابق با سفارش مشتری، قبل از ارسال، در کارخانه به سازه اضافه نمود.



پیش ساخته ساندویچ پانل بزرگمهر



درب خارجی

برای درب خارجی سازه پیش ساخته معمولاً از درب های آلومینیومی، فولاد گالوانیزه و یا فولاد رنگ شده، درب های پی وی سی (PVC)، درب های آلومینیومی و یا استیل همراه با نرده حفاظتی فلزی استفاده می شود.



درب داخلی

درب های داخلی معمولاً از جنس ام دی اف (MDF)، پی وی سی (PVC)، آلومینیوم و یا انواع درب های ضد حریق ساخته می شوند.



سقف ساختمان پیش ساخته

ساختار سقف دارای فولاد گالوانیزه بالا می باشد. برای پوشش سقف عموماً از ساندویچ پانل، ورق گالوانیزه رنگ شده، ورق لاکی، ورقه های ناودانی، کاشی های فلزی و یا سرامیکی استفاده می شود.



دیوار ساختمان پیش ساخته

دیواره های بیرونی و داخلی سازه های پیش ساخته معمولاً توسط ساندویچ پانل پوشش داده می شود که سطح آن ها دارای ورقه های فولاد گالوانیزه (با ضخامت ۴۰/۱ تا ۲/۱ میلی متر) می باشد.



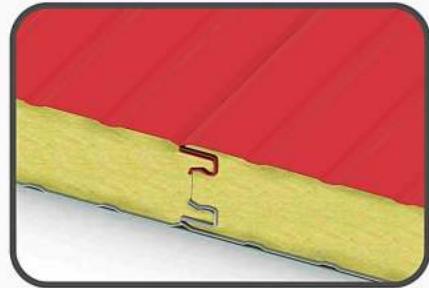
تجهیزات جانبی

میز، صندلی، مبلمان، تخت، ملافه، سایل آشپزخانه، دیگ بخار، پنلهای خورشیدی، چراغ های روشنایی، زنرتور برق، قفسه های انباری و ذخیره سازی، تجهیزات کارگاهی، تجهیزات امنیتی و نظارتی ...



سیستم روشنایی و کابل کشی

کلیه تجهیزات و ملزمات الکتریکی شامل (پریزهای برق، آنتن تلویزیون، تلفن، اینترنت و شبکه، سوئیچ و جعبه فیوز) در ساختمان پیش ساخته تعبیه می گردد. سیم کشی از طریق کانال های PVC انجام می شود. سیم کشی در محل کارخانه انجام صورت می پذیرد.



لایه عایق صوت و دما

سه نوع مختلف عایق برای سازه های پیش ساخته ساندویچ پانل وجود دارد که عبارتند از پشم سنگ، پلی اورتان و پلی استایرن منبسط شده و ضخامت لایه عایق از ۴۰ تا ۱۵۰ میلی متر قابل تغییر می باشد. ضخامت و نوع لایه عایق بستگی به نوع سازه و نظر مشتری دارد.



پنجره ها

پنجره های ساختمان پیش ساخته می تواند از جنس پی وی سی (PVC) دوجداره، آلومینیومی و یا فولادی باشد که قابلیت مجهر شدن به پشه بند، آفتاب گیر، کزکره و نرده محافظ را نیز دارا می باشد.



کانکس

به بنایی قابل حمل و جابجایی در اصطلاح کلی، کانکس گفته می‌شود. در واقع وجه تمایز یک بنای سنتی و کانکس، قابلیت حمل و جابجایی آن می‌باشد که عموماً در مکان‌های با عدم قابلیت ساخت و ساز استفاده می‌گردد. کانکس‌ها به دو دسته چرخ دار و ثابت تقسیم می‌شوند. نمونه چرخ دار آن‌ها قابلیت جابجایی راحت را داشته ولی نمونه‌های ثابت بر احتیاج قابل حمل نبوده و برای مدت زمانی خاص در یک مکان مستقر می‌گردد. برای ساخت کانکس از مواد اولیه مختلفی استفاده می‌شود که از جمله آن می‌توان به فولاد، گالوانیزه، چوب، فایبرگلاس، ساندویچ پانل و غیره اشاره نمود.

بدنه و سقف کانکس‌ها عموماً از ساندویچ پنل ساخته می‌شود تا عایق صوتی و حرارتی مناسبی برای فضای داخلی آن ایجاد نماید. در تولید کانکس فلزی، برای ساخت شاسی کف، از تیر آهن و اسکلت فلزی استفاده می‌شود. پروفیل‌های آهنی مورد استفاده در ساخت کانکس دارای ابعاد 40×40 میلیمتر می‌باشد. اتصالات در اکثر مواقع از طریق جوش متمد CO₂ بوده اما در برخی موارد نیز با روش پیچ و مهره، قطعات به یکدیگر متصل می‌شوند. نمای داخلی کانکس‌ها عموماً با استفاده از پی وی سی (PVC) و یا مصالح پیش ساخته سبک تزئین می‌گردد.

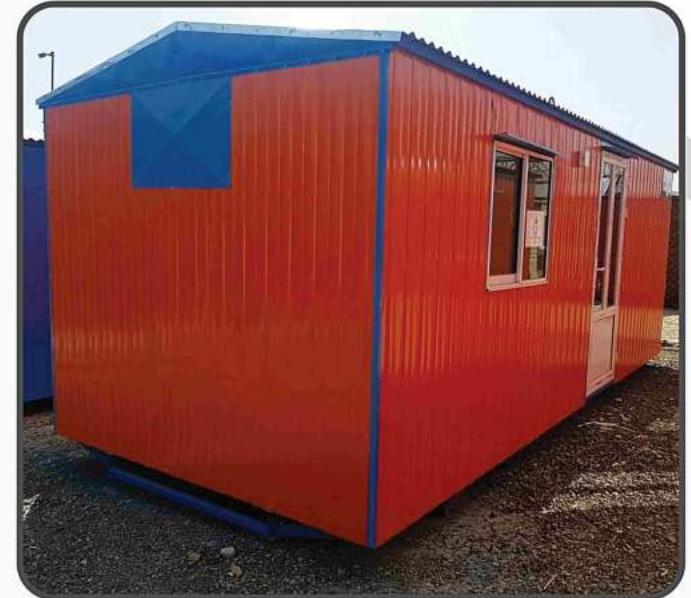
مزایای کانکس: نصب سریع، انتقال سریع سازه، بدون نیاز به فونداسیون، نیاز به هزینه کمتر برای ساخت و ساز



انواع کانکس

۱- کانکس فلزی (کلگله‌ی)

کانکس‌های فلزی معمولاً به وسیله ورقه‌های گالوانیزه ساخته می‌شوند و دارای ظاهری ساده بوده و به همین دلیل بیشتر در پروژه‌های عمرانی مورد استفاده قرار می‌گیرند. برای به حداقل رساندن پوسیدگی و خوردگی قسمت بیرونی دیوارهای کانکس، آن‌ها را با ورقه‌های گالوانیزه پوشش می‌دهند که توسط رنگ پودری کوره‌ای الکترواستاتیک، رنگ آمیزی شده‌اند. از این‌رو امکان ارائه کانکس در رنگ‌های مختلف، با توجه به سلیقه مشتریان وجود دارد. علاوه بر آن استفاده از رنگ کوره‌ای الکترواستاتیک موجب شده است تا یک لایه ضدخش و ضدسایش بر روی قسمت بیرونی کانکس که در معرض عوامل فیزیکی و محیطی متفاوت می‌باشد به وجود آید. وجود این لایه محافظ، باعث محافظت کانکس در برابر خوردگی و زنگ‌زدگی می‌شود که افزایش طول عمر سازه را در پی خواهد داشت.



۲- کانکس ساندویچ پانلی

کانکس ساندویچ پانلی به سازه‌ای گفته می‌شود که در ساخت از ساندویچ پنل آن استفاده شده است. دیوارهای این نوع کانکس با استفاده از ساندویچ پانل‌های دیواری ساخته می‌شوند. ساندویچ پنل‌های دیواری به صورت دو رو ورق می‌باشند که ورقه آن‌ها از جنس گالوانیزه بوده و قبل از نصب توسط رنگ پودری کوره‌ای الکترواستاتیک رنگ آمیزی می‌شوند. ساندویچ پنل‌ها با فوم پلی اورتان تزریقی نسوز درجه (B2 grade) B2 تولید می‌شوند. استفاده از فوم پلی اورتان در ساندویچ پانل‌ها باعث ایجاد یک لایه عایق صوت و حرارت می‌گردد که در برابر حریق نیز از مقاومت بالایی برخوردار است. استفاده از مواد اولیه باکیفیت و مرغوب در ساخت کانکس پیش ساخته ساندویچ پانلی بزرگمهر دارای عمر مفید بین ۲۵ تا ۳۰ سال باشد.



انواع کانکس

۳- کانکس بحران و امداد و نجات

کانکس امداد و نجات به گونه‌ای از کانکس‌ها گفته می‌شود که در موقع اضطراری و برای کمک رسانی به مناطق و افراد حادثه دیده مورد استفاده قرار می‌گیرد که به کانکس‌های بحران نیز معروف‌اند و بیشترین کاربرد را در هنگام وقوع سیل و زلزله، به منظور اسکان آسیب دیدگان و همچنین نیروهای امدادی، دارد. از طرف دیگر این گونه کانکس‌ها برای ایجاد بیمارستان‌ها و مراکز امدادی صحرایی در مناطق بحران زده، جنگی و محروم نیز کاربرد داشته و مورد استفاده قرار می‌گیرند. این گونه کانکس‌ها مورد استفاده سازمان‌های مختلفی از جمله هلال احمر، ارتش، نیروهای نظامی و انتظامی، بیمارستان‌ها، مدارس و ... می‌باشد. کانکس‌های امداد و نجات غالباً توسط ساندویچ پانل ساخته شده که دارای عایق حرارتی و صوت می‌باشند و در برخی موارد به وسیله ورقه‌های فلزی ساخته می‌شوند.



۴- کانکس قابل گسترش (بازشو)

کانکس‌های قابل گسترش گونه‌ای از کانکس‌ها هستند که علاوه بر قابلیت جابجایی، می‌توان آن‌ها را به محل و منطقه جغرافیایی مورد نظر منتقل و سپس آن‌ها را باز کرده و گسترانید. کانکس‌های قابل گسترش این قابلیت را دارند که پس از مدتی سازه را جمع نموده و به محل اولیه و یا به محل جدید ارسال نمود. این‌گونه از کانکس‌ها بیشتر مورد استفاده نیروهای نظامی و سازمان‌های امداد و نجات قرار می‌گیرند تا مکان‌هایی برای استقرار افراد و تجهیزات و همچنین برپایی بیمارستان‌ها و درمانگاه‌های صحرایی فراهم آید. علاوه بر آن کانکس‌های قابل گسترش را می‌توان برای کتابخانه‌های سیار، فروشگاه، رستوران و یا کافه‌های سیار مورد استفاده قرار داد.

سرویس بهداشتی و حمام

سرویس بهداشتی و حمام، نوعی از سازه‌های پیش ساخته می‌باشد که دارای ابعاد کوچک‌تر بوده و از ساندويچ پانل و یا ورقه‌های فلزی تولید می‌گردد. کاربرد آن برای محلهای اسکان بین جاده‌ای، پارک‌ها و بستان‌ها، محلهای اسکان ستاب بحران (مانند مناطق سیل زده و یا زلزله‌زده)، اردوگاه‌ها، کارگاه‌های موقت، معادن و غیره می‌باشد. این نوع از سازه به صورت جداگانه (توالت یا حمام) و در برخی موارد سرویس بهداشتی مشترک (حمام و توالت) طراحی می‌گردد. در یک حالت کلی هر کانکس سرویس بهداشتی از یک چشممه توالت یا حمام تشکیل شده است و در مواردی که تعداد افراد استفاده کننده از کانکس سرویس بهداشتی زیاد باشد، می‌توان تعداد چشممه‌های توالت یا حمام را به تعداد دلخواه افزایش داد که در دونوع راهرو دار و یا بدون راهرو طراحی و تولید می‌گردد. در نوع راهرو دار امکان تعییه روشوبی به همراه تجهیزات ضدغوفونی و گندزدایی وجود دارد. کانکس‌های سرویس بهداشتی و حمام را می‌توان با قابلیت جابجایی و حمل و نقل تولید نمود که به آن سرویس بهداشتی سیار گفته می‌شود.

اسکلت اینگونه از کانکس‌ها از پروفیل‌های فولادی 8×8 سانتی‌متر تشکیل شده که با ورقه‌های فلزی و یا ساندويچ پانلی رنگ آمیزی شده با رنگ کوره‌ای الکترواستاتیک پوشش داده می‌شود.





دفتر مشهد:

بلوار پیروزی، پیروزی ۲، کسایی ۱۴، پلاک ۲۵/۱



۰۵۱-۳۴۲۰۴ ۰۲۱-۹۱۶۹۰۴۲۲

واحد خدمات پس از فروش:

۰۵۱-۳۸۷۰۸۰۳۱



ارتباط مستقیم: ۰۹۱۲ ۰۹۹۸۳ ۳۰



Bozorgmehr_ind_grp

info@bozorgmehrco.com

www.Bozorgmehrco.com

